



FokusArt(en)

Laufkäfer

29.-30. August 2025, Wetzlar



Laufkäfer sind eine der artenreichsten und ökologisch bedeutendsten Käferfamilien weltweit. Mit über 40.000 beschriebenen Arten besiedeln sie nahezu alle terrestrischen Lebensräume – von Wäldern über Wiesen bis zu landwirtschaftlich genutzten Flächen. Bekannt für ihre schnelle Fortbewegung am Boden und ihre nächtliche Aktivität, spielen sie als räuberische Insekten eine wichtige Rolle in natürlichen Ökosystemen und der biologischen Schädlingsbekämpfung.

Dank ihrer spezifischen Lebensweisen und habitatbezogenen Artenzusammensetzungen gelten Laufkäfer als wertvolle Bioindikatoren für Umwelt- und Standortbedingungen. Morphologisch zeichnen sie sich durch langgestreckte Körper, kräftige Mandibeln und oft metallisch glänzende Flügeldecken aus.

In diesem zweitägigen Einsteigerkurs lernen Sie die Biologie, ökologische Bedeutung und Bestimmung der heimischen Laufkäferarten kennen. Neben theoretischen Grundlagen üben wir gemeinsam die praktische Suche, Bestimmung und Dokumentation.

Programm

Freitag, 29. August 2025

- 09.45 Uhr** **Eintreffen und Anmeldung**
- 10.00 Uhr** **Begrüßung und Eröffnung**
Ulrike Steinweg, HLNUG; Dr. Dennis Baulechner, JLU, Gießen
- Vorstellungsrunde**
- 10.15 Uhr** **Vortrag Teil 1: Einführung in die Ökologie von Laufkäfern und Erkennungsmerkmale wichtiger Gattungen**
- 11.15 Uhr** **Vortrag Teil 2: Feldmethoden Laufkäfer Aufnahme: Handfang, Bodenfallen und Elektoren**
- Vorlesung und Vertiefung mithilfe von Anschauungsmaterial
- 12.00 Uhr Mittagspause
- 13.00 Uhr** **Exkursion (Ort wird noch bekannt gegeben)**
- Vertiefung Feldmethoden (Einsatz von Fallen, Handfang, Habitate erkennen)
 - Fang und Bestimmung am lebenden Tier (Handfang und Fallenleerung)
- 17.00 Uhr** **Ende des ersten Veranstaltungstages**

Samstag, 30. August 2025

- 10.00 Uhr** **Eintreffen in der NAH**
- 10.15 Uhr** **Vortrag: Bestimmung von Laufkäfern**
- 11.15 Uhr** **Bestimmungsübung**
- Vorbereitung und Grundlagen zur Laufkäferbestimmung
- 12.00 Uhr Mittagspause
- 13.00 Uhr** **Vertiefende Bestimmungsübung**
- Erkennen häufiger Gattungen und gut erkennbarer Arten
 - Vertiefung Verwechslungsarten
 - ökologische Einordnung
- 16.30 Uhr** **Abschlussbesprechung**
- 17.00 Uhr** **Ende der Veranstaltung**

Hinweise

- Orte:** HLNUG - Naturschutzakademie Hessen, Seminargebäude,
Friedenstr. 30, 35578 Wetzlar
Eine Anfahrtsbeschreibung finden Sie unter: https://www.hlnug.de/file-admin/img_content/naturschutz/Naturschutzakademie/Anfahrtsbeschreibung_NAH_Wetzlar.pdf
Für Nutzer von Navigationssystemen: Bitte achten Sie auf die genaue Schreibweise von der Straße (Friedenstraße) und Postleitzahl (35578).
- Referenten/
Leitung:** Dr. Dennis Baulechner, JLU, Gießen
- Organisation:** Ulrike Steinweg, HLNUG, Naturschutzakademie Hessen, Wetzlar
- Zielgruppen:** Naturschutzvereine, Planungsbüros, Studierende und sonstige Interessierte
- Teilnahmebeitrag:** 110 Euro
- Anmeldung/
Information:** Anmeldung **bitte bis spätestens 22.08.2025:**
Bitte melden Sie sich ausschließlich über unsere [Homepage](#) an.
In der tabellarischen Übersicht unserer Veranstaltungen finden Sie in der rechten Spalte der jeweiligen Veranstaltung einen AnmeldeLink.
- Sie können zur Anmeldung auch gerne den QR-Code rechts nutzen, um auf das Bildungsprogramm bzw. zu der Veranstaltung zu kommen.
- Anmeldungen per Mail, Telefon oder Post können nicht mehr berücksichtigt werden.**
- 
- SCAN ME
- Hinweise zur
Exkursion:** Bitte denken Sie an wetterangepasste Kleidung und Schuhe für die Freilandpraxis und ggf. an Sonnen-/Zeckenschutz etc.
Die Exkursion wird fußläufig von der Naturschutzakademie aus starten.
Sollten wir doch noch ein weiteres Gebiet ansteuern wollen, bilden wir vor Ort PKW-Fahrgemeinschaften
- Sonstige
Hinweise:** Wichtig: Bitte verpflegen Sie sich an beiden Seminartagen selbst.